

TH.KOHL

Viale dell'Industria, 37 - 37030 Badia Calavena (VR) - tel. 045 6511811; fax 045 6511815
 Numero verde 800 441111 - www.thkohl.it; info@thkohl.it

Il Gruppo internazionale Th.Kohl ha incaricato **Th.Kohl Italia** di elaborare e dirigere in prima persona le strategie di ingresso nel mercato francese dell'arredamento per farmacie.

L'elemento chiave di questo progetto sarà il lancio oltralpe della linea XF - Extra Flexible, disegnata da Alberto Meda: l'azienda ritiene, infatti, che il mercato francese sia estremamente ricettivo per un prodotto dalla concezione così avanzata e dal design così innovativo. Il primo passo che i vertici di Th.Kohl Italia hanno predisposto è la partecipazione a Pharmagora, il più prestigioso appuntamento fieristico del settore, che si terrà a Parigi dal 27 al 29 marzo. La Kohl incontrerà i farmacisti francesi in un elegante stand informativo che valorizzerà la forte personalità e il design essenziale e leggero di XF. Mentre si progetta l'apertura di questo nuovo mercato, in casa Th.Kohl si registra con soddisfazione il crescente successo di XF nel nostro Paese. Sono sempre più numerosi, infatti, i clienti conquistati dal design rivoluzionario di Alberto Meda, che hanno scelto con entusiasmo questa linea per rinnovare la propria farmacia.



PHARMATHEK

Via E. Fermi, 43 - 37136 Verona (VR) - tel. 045 950301; fax 045 952101; numero verde 800 303737
www.pharmathek.eu; info@pharmathek.eu

I magazzini robotizzati Ptk di **Pharmathek** sono sistemi completi studiati per lo stoccaggio, la movimentazione e la gestione dei farmaci, che adottano soluzioni innovative in grado di migliorare le performance e la competitività della farmacia. Il farmacista seleziona i prodotti richiesti dal cliente, invia l'ordine al robot tramite il gestionale, senza abbandonare il banco e può dedicare più tempo ai clienti. Il sistema provvede, infatti, alla consegna dei farmaci prelevando con i robot tutti i prodotti richiesti prima di depositarli sui sistemi di trasferimento delle confezioni al banco (fino a 750 confezioni/ora). Questa modalità, detta multipicking, è possibile grazie a "cestelli" agganciati ai manipolatori nei quali i robot depositano i prodotti dell'ordine, per poi consegnarli simultaneamente.

L'inserimento dei farmaci nel magazzino robotizzato può avvenire sia in modalità semiautomatica (fino a 750 confezioni/ora) sia automatica, tramite la quale l'operatore rovescia la cesta di prodotti sfusi nel caricatore e avvia il ciclo di funzionamento automatico (Pharmaload fino a 300 confezioni/ora), ottimizzando lo spazio e velocizzando le operazioni di caricamento. I prodotti caricati per la prima volta vengono misurati attraverso

un sistema di sensori e di lettori laser e l'informazione viene memorizzata nel database, per permettere la verifica delle scatole della stessa referenza introdotte successivamente. Per i sistemi Ptk è già allo studio la lettura dei nuovi codici bidimensionali, che saranno in futuro presenti su tutte le confezioni dei prodotti farmaceutici e per i quali tutte le farmacie europee dovranno attrezzarsi. Il codice a matrice bidimensionale, che riporta l'identificativo univoco del prodotto (Gtin) più altre informazioni, quali data di scadenza e numero di lotto, assicurerà una migliore tracciabilità del prodotto in tutta la catena distributiva fino al punto vendita e permetterà al farmacista il controllo completo e la gestione automatizzata delle scadenze e del magazzino.

